



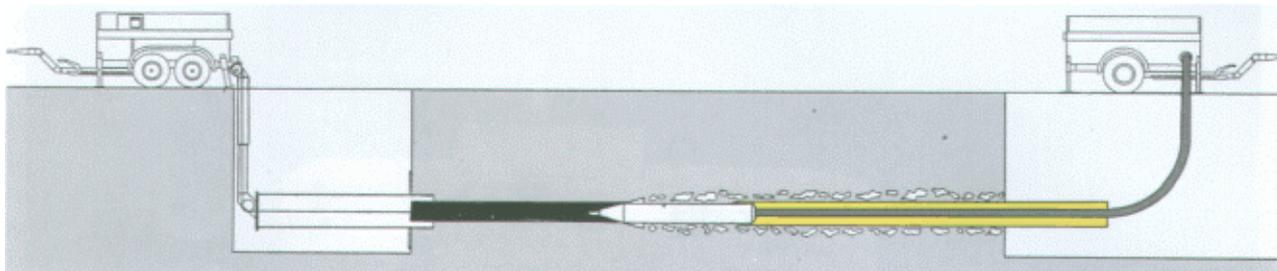
TENSADO AUTOMÁTICO CON REGULACIÓN DE LA FUERZA DE TIRO



Reservado el derecho a modificaciones. Los datos de rendimiento dependen de las condiciones de utilización.

## Sustitución de tubería mediante Cracking

Durante la rotura de tuberías de fundición, se generan diversas fuerzas de resistencia debido a las conexiones y manguitos de reparación. Para no sobretensar las fuerzas de resistencia durante el tiro, en el cabrestante Bagela se selecciona la fuerza de tensado del cable. La velocidad de tiro del cabrestante es superior a la velocidad del Crack. Esto se consigue de la siguiente manera: Cuando se alcanza la fuerza de tiro elegida, la bomba hidráulica regula automáticamente la velocidad, de manera que el cable esté tensado a la fuerza elegida. Cuando aumenta la resistencia, p.e. en una conexión, la velocidad de tiro disminuye a cero, pero se mantiene la tensión. Cuando la conexión se rompe, la velocidad de tiro aumenta inmediatamente hasta la fuerza de tensión elegida. Con esto se evita que el topo dañe o rompa el cable suelto sin tensión.



## Limpieza de tuberías

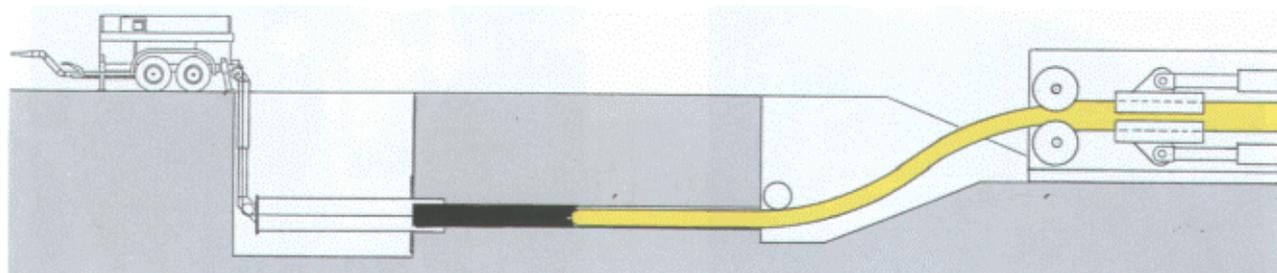
Para quitar las incrustaciones, se necesita mucha fuerza, con el cabrestante se regula una fuerza de tiro alta y una velocidad de tiro baja.

## Relining (rehabilitación interior de la tubería vieja)

Los sistemas habituales en la rehabilitación son el „Rolldown“ y el „Swageline“.

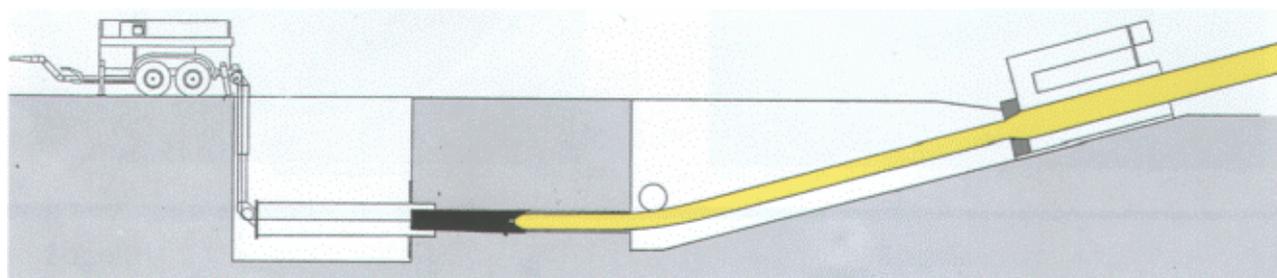
### El cabrestante Bagela en colaboración con una estación Rolldown.

La misión del cabrestante es introducir el Inliner (tubería de PE) en la tubería vieja. Al pasar la tubería de PE por la estación de Rolldown, el diámetro de la misma disminuye, y las fuerzas de rozadura no son muy altas. Pero como la tubería de PE se introduce por el empuje de la estación Rolldown, la velocidad y fuerza de empuje son discontinuas. Con el tensado automático de los cabrestantes Bagela, la tensión es continua en todo el procedimiento, sin riesgo de dañar la tubería de PE.



### El cabrestante Bagela en colaboración con una estación de Swageline

En el sistema Swageline, a la tubería nueva de PE se le reduce su diámetro con un sistema de calentamiento. Para su introducción, la tubería de PE tiene que estar continuamente tensada. Si se interrumpe esta tensión, la tubería se dilata a su diámetro original y se pega a la pared de la tubería vieja. Los cabrestantes Bagela con tensado automático evitan estos fallos.



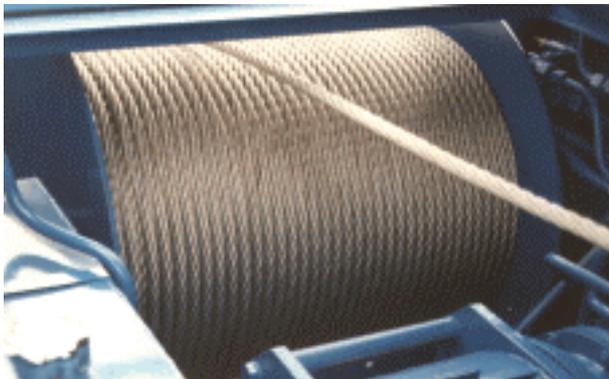
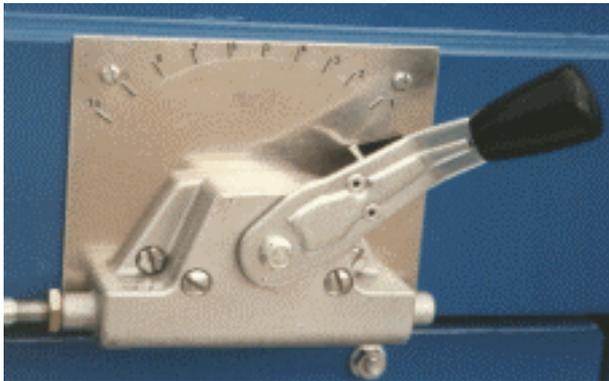
Reservado el derecho a modificaciones. Los datos de rendimiento dependen de las condiciones de utilización.



El cabrestante va montado sobre un chasis de uno o dos ejes, según modelo, con un enganche de bola u ojete para su remolque. El cabrestante se compone principalmente de un cabezal de doble surco con enrollador automático de cable, todo ello propulsado con un motor de explosión con circuito hidráulico. Los cabrestantes están carrozados en acero.

Brazo telescópico:

Delante de la guía basculante de la salida del cable, hay una conexión a la que se le puede conectar un brazo telescópico.



Una bomba hidráulica de presión y caudal, permite la regulación de la fuerza de tiro y mantener la tensión elegida en el cable, independientemente de las fuerzas de resistencia que se produzcan. Con este sistema, el cabrestante se controla y regula automáticamente durante el proceso de tiro, y su trabajo es más efectivo que realizándolo manualmente.



Reservado el derecho a modificaciones. Los datos de rendimiento dependen de las condiciones de utilización.

## Equipamiento de serie:

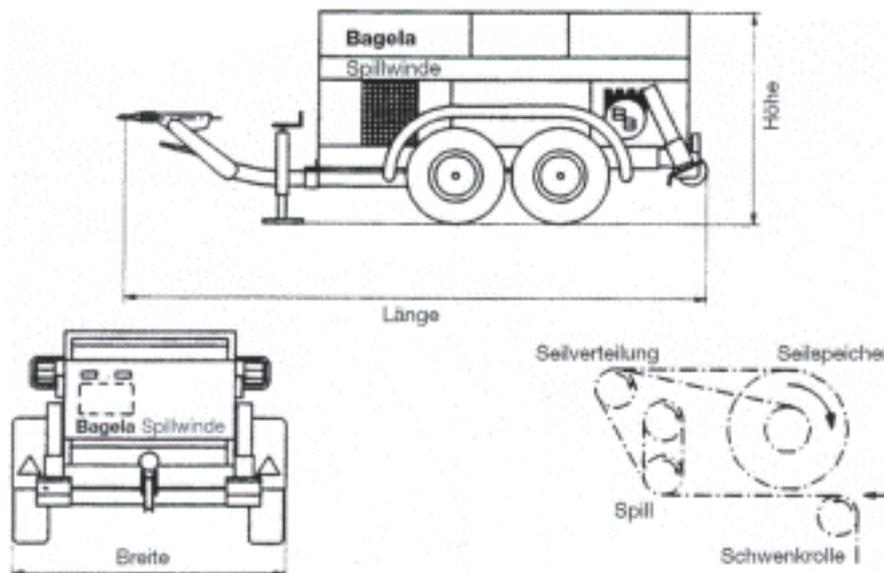
- Chasis de uno o dos ejes con freno de mano, barra de arrastre regulable en altura con ojete o enganche de bola (hasta 3500 kg de peso total), instalación eléctrica de 12 V, certificado TÜV (ITV) (hasta 3500 kg de peso total)
- Puertas de chapa insonorizadas
- Regulador hidráulico, tensado automático con regulación de la fuerza de tiro,
- Motor Diesel con circuito hidráulico
- Cabezal de doble surco y tambor para el cable
- Color rojo, RAL 3020

## Opciones:

- otros motores, chasis, frenos, color y mayor longitud de cable, sobre pedido
- mas de 3500 kg de peso total: con certificado TÜV (ITV), sobre pedido
- Otros sistemas de medición y registro de datos sobre pedido
- Brazos telescópicos

**Con algunas opciones, pueden variar pesos y medidas.**

## Datos técnicos:



-o Un eje recto

-o Un eje regulable

-oo Dos ejes recto

-oo Dos ejes regulable

Mod.	Fuerza max.		Motor			Cable		Chasis		Largo	Ancho	Alto	Peso	Ref. nr.
	Tiro	Velocidad	kW	Carbu.	Cil.	Diámetro	Longi.	Mod.	Frenos					
<b>RW 3000</b>	30 kN	40 m/min	10	Diesel	1 L	10 mm	200 m	-o 1,3	Manual	3500 mm	1650 mm	1300 mm	1200 kg	<b>001.002.10</b>
<b>RW 4000</b>	40 kN	40 m/min	20	Diesel	4 W	11 mm	300 m	-o 1,6	Manual	4200 mm	1650 mm	1300 mm	1450 kg	<b>001.003.13</b>
<b>RW 5000</b>	50 kN	30 m/min	20	Diesel	4 W	12 mm	300 m	-o 1,6	Manual	4200 mm	1650 mm	1300 mm	1450 kg	<b>001.004.28</b>
<b>RW 10</b>	100 kN	14 m/min	20	Diesel	4 W	16 mm	300 m	-oo 2,5	Manual	4600 mm	1820 mm	1460 mm	2300 kg	<b>002.003.01</b>
<b>RW 10</b>	100 kN	30 m/min	48	Diesel	4 L	16 mm	500 m	-oo 3,0	Manual	4800 mm	1820 mm	1460 mm	2950 kg	<b>002.003.04</b>
<b>RW 20</b>	200 kN	17 m/min	36	Diesel	3 L	22 mm	300 m	-oo 5,0	Aire	4900 mm	2000 mm	1750 mm	5000 kg	<b>002.301.01</b>
<b>RW 40</b>	400 kN	25 m/min	74	Diesel	6 L	32 mm	800 m	-oo 16,0	Aire	6750 mm	2500 mm	2650 mm	16000 kg	<b>002.603.02</b>

Reservado el derecho a modificaciones. Los datos de rendimiento dependen de las condiciones de utilización.